

**QP. No.: B 1204**

**FPEET**

**B.Ed. DEGREE (TWO YEAR) EXAMINATION, MAY 2019**  
(For the candidates admitted during the Academic Year 2015-2016)

**I Year- (For arrear candidates)**

**GROUP-A: PERSPECTIVES IN EDUCATION**

**ESSENTIALS OF TEACHING AND LEARNING**

Time: 3 hours

Maximum Marks: 70

**PART A — (5 × 2 = 10 Marks)**

Answer any FIVE questions.

Each answer should not exceed 50 words.

1. கற்பித்தலின் நிலைகள் யாவை?  
What are the levels of teaching?
2. வழிகாட்டுதலை அறிவுரை பகர்தலிருந்து வேறுபடுத்திக் காட்டுக.  
Differentiate guidance from counseling
3. கற்பித்தல் திறன்களை வகைப்படுத்துக.  
Classify the teaching skills
4. கற்பித்தல் திறன் என்றால் என்ன?  
What is teaching competence?
5. நடத்தை மாற்றம் வரையறுக்க.  
Define the term 'behaviour modification'.
6. சுயகற்றலின் நன்மை, தீமைகளைக் குறிப்பிடுக.  
Mention any two pros and cons of self-learning.
7. கெல்லர் திட்டம் என்றால் என்ன?  
What is keller plan?

**PART B — (6 × 5 = 30 marks)**

Answer any SIX questions.

Each answer should not exceed 200 words.

8. ஒரு நவீன ஆசிரியருக்கு புதுமையான கற்பித்தல் உத்திகள் எவ்வாறு உதவுகிறது?  
How are innovative teaching strategies useful for a modern teacher?
9. கற்பித்தல் விளக்க கோட்பாட்டின் தேவையை ஆய்வு செய்க.  
Analyse the need for descriptive theory of teaching.

10. ஆய்வுக் கருத்தரங்கின் நன்மைகளைக் கூறுக.  
Spellout the advantages of symposium of research
11. கருத்துருவாக்க கோட்பாடு கற்பித்தல் மற்றும் கற்றலுக்கு ஒரு முன்மாதிரி –  
நியாயப்படுத்து.  
Constructivism as a paradigm for teaching and learning – justify
12. இன்றைய சூழலில் குழு கற்பித்தலின் தேவையை விவரி.  
Explain the need for team teaching in the present scenario.
13. கற்பித்தலின் செயல்திறனை உயர்த்த பயன்படும் கற்பித்தல் சாதனங்கள் யாவை?  
What are the teaching devices used to promote the effectiveness of teaching?
14. பயிற்றுவித்தல் அமைப்பில் ஆசிரியரின் பங்களிப்பை விவரி.  
Explain the role of teacher in an instructional system.
15. சிறப்புமிக்க கற்பித்தலுக்கு பங்களிக்கக்கூடிய காரணிகள் யாவை?  
Discuss the factors contributing effective teaching.

PART C — (2 × 15 = 30 Marks)

Answer BOTH the questions.

Each answer should not exceed 400 words.

16. (அ) கற்பித்தலின் பல்வேறு உத்திகளை விளக்குக.  
Discuss the different types of teaching strategies.
- Or
- (ஆ) கற்பித்தலில் பொது மற்றும் உளவியல் கோட்பாடுகளைப் பற்றி விவரி.  
Explain the general and Psychological principles of teaching.
17. (அ) ஒரு ஆசிரியரின் செயல்திறன் எவ்வாறு மதிப்பிடப்படுகிறது.  
How can teacher effectiveness be evaluated?
- Or
- (ஆ) வெவ்வேறு கற்பித்தல் கட்டங்களுடன் கற்பித்தல் நுட்பங்களை விவாதிக்க.  
Discuss the different phases of teaching with reference to teaching techniques.